Comprobación y Optimización del Programa CNC para el Mecanizado por Arranque de Viruta (60 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/comprobacion-y-optimizacion-del-programa-cnc-para-el-mecanizado-por-arranque-de-viruta-60-horas/

Objetivo

Con el Curso de **60 horas** de **Comprobación y Optimización del Programa CNC para el Mecanizado por Arranque de Viruta** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. FUNCIONES BÁSICAS DE PROGRAMACIÓN CON CNC

- Estructura de un programa CNC - Identificación de las funciones relacionadas con las condiciones tecnológicas. - Interpolaciones circulares en avance programado y máximo de máquina - Interpolaciones circulares sentido horario y anti-horario. - Significación de las funciones M - Genéricas - Fabricante

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILIZACIÓN DE ORDENADORES A NIVEL USUARIO.

- Entorno Windows y MSDOS. - Gestión de carpetas o directorios. - Reenumerar archivos. - Copiar archivos a unidades extraíbles. - Configuración de programas de comunicación - Ejecución de programas de transmisión.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MODOS DE OPERACIÓN EN MÁQUINAS CNC.

- Manual - MDI - Editor - Simulación gráfica - Automático - Comunicación

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INTRODUCCIÓN Y MODIFICACIÓN DE PROGRAMAS DE CNC.

- Acceso a pantallas. - Modificación de datos en programas - Tabla de orígenes.
- Tabla de correctores. - Funciones específicas de la botonera y teclas del panel de mando.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS CORRECTORAS EN LA DETECCIÓN DE ERRORES.

- Análisis de las causas que producen el error. - Errores dimensionales - Geométricos - Calidad superficial - Deformación

UNIDAD DIDÁCTICA 6. REGISTROS E INFORMES.

- Creación de un registro de incidencias. - Cumplimentación de partes de averías. - Elaboración de informes de gestión de incidencias.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 60
- Unidades: 6