Control y Supervisión en los Procesos de Producción y Mantenimiento Mecánico (60 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/control-y-supervision-en-los-procesos-de-produccion-y-mantenimiento-mecanico-60-horas/

Objetivo

Con el Curso de **60 horas** de **Control y Supervisión en los Procesos de Producción y Mantenimiento Mecánico** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL Y SUPERVISIÓN EN LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO MECÁNICO
UNIDAD DIDÁCTICA 1. SUPERVISIÓN Y CONTROL DE PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

- Análisis de documentación de los procesos productivos. - Planificación de las operaciones: asignar tareas y responsabilidades, elaborar planes de mantenimiento, etc.

Supervisión y control de procesos productivos:

- - Técnicas para el control de la producción. - - Incidencias de tipo cuantitativo. - - Ineficiencias que producen desviaciones en los tiempos. - - Repercusión de las desviaciones en los plazos de entrega y en los costes. - - Resolución directa de contingencias. - - Propuestas de solución en el caso de ineficiencias en el aprovisionamiento, proceso, puesta a punto de los medios, recursos humanos o del propio programa. - Utilización de herramientas informáticas de gestión de recursos (humanos y de producción).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APROVISIONAMIENTO DE MATERIALES DE PRODUCCIÓN.

- Control de existencias. - Gestión de aprovisionamiento exterior: materias primas, productos terminales, subcontrataciones. - Seguimiento de aprovisionamientos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO EN PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

- Tipos de mantenimiento (correctivo, preventivo, predictivo). Mantenimiento basado en la fiabilidad.

Planes de mantenimiento:

- - Fichas de mantenimiento. - - Programas informáticos de gestión y control del mantenimiento. - Propuestas de solución en el caso de fallos en la producción por avería de máquina, herramienta defectuosa, parámetros incorrectos, etc. - Repercusión de la deficiente preparación o mantenimiento de máquinas e instalaciones en la calidad, costes, rendimiento, plazos de

entrega.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 60
- Unidades: 3