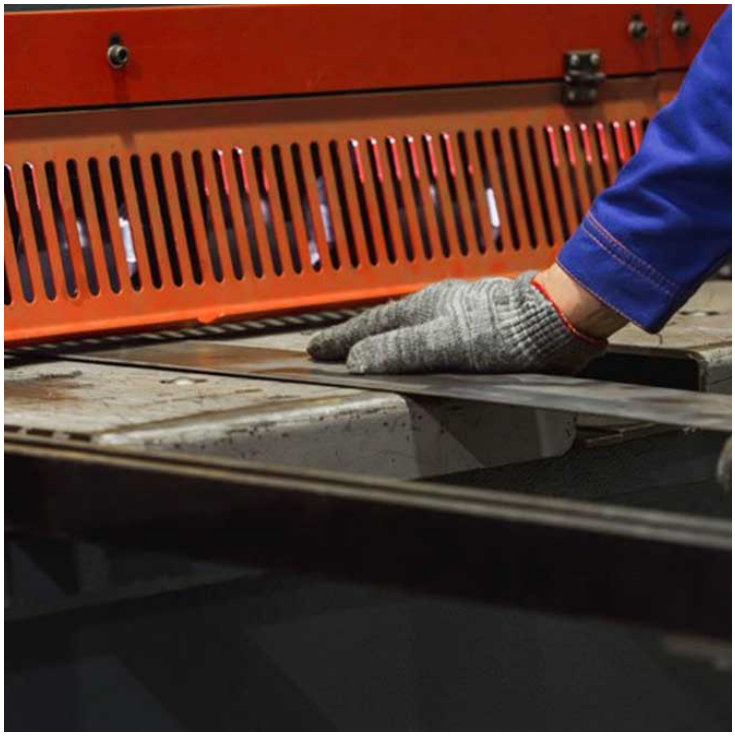
Especificaciones Técnicas en Procesos de Mecanizado por Corte y Conformado (90 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/especificaciones-tecnicas-en-procesos-de-mecanizado-por-corte-y-conformado-90-horas/

Objetivo

Con el Curso de **60 horas** de **Especificaciones Técnicas en Procesos de Mecanizado por Corte y Conformado** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS PARA EL MECANIZADO.

- Representación espacial y sistemas de representación.

Métodos de representación:

- - Simbología, acotación y rotulación. - Tolerancias dimensionales y geométricas.

Vistas, cortes y secciones:

- - Detalles y roturas.

Croquización de piezas y esquemas:

- - Utilización de elementos básicos de medición (pie de rey, palmer,□} - Elaboración de planos a mano alzada. - Interpretación de catálogos y ofertas comerciales.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILLAJES PARA LA SUJECIÓN DE PIEZAS EN EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

- Definición de los utillajes. - Croquización de definición de utillajes. - Cálculo de secciones. - Calidad de la sujeción. - Tipos de unión.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE MECANIZADO DE CORTE Y CONFORMADO.

- Descripción de la operaciones con máquinas herramientas para corte y conformado de chapa.

Obtención de formas geométricas por corte y conformado:

- - Agujeros. - - Perfiles. - - Ángulos. - - Ranuras. - - Embutidos. - - Plegado.

Procedimientos de corte y conformado:

- - Formas geométricas. - - Amarres empleados. - - Verificación de formas obtenidas. - Formas y calidades que se obtienen con las máquinas de corte y conformado.

Hoja de Proceso, Hojas de Instrucciones:

- - Etapas. - - Fases y operaciones. - - Croquis de operaciones. - - Instrumentos de control. - - Herramientas de corte. - - Formatos de mecanizado.

Parámetros de corte:

- - Tiempos de corte de las distintas operaciones de mecanizado. - - Tiempo de preparación. - - Tiempo de operaciones manuales. - - Tiempos imprevistos. - - Velocidades de corte. - - Trayectorias de corte. - - Cadencias. - - Presión de herramientas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS DE CORTE Y CONFORMADO.

Funcionamiento de las máquinas herramientas para corte y conformado de chapa:

- - Punzonadora. - - Plegadora (convencionales, CNC). - - Instalación de oxicorte y arco plasma.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 60
- Unidades: 4