



Mantenimiento de sistemas auxiliares del motor de ciclo Diesel (90 horas)



Categoría: [Transporte y Mantenimiento de Vehículos](#)

Página del curso:

<https://www.ensenanzadual.com/cursos/mantenimiento-de-sistemas-auxiliares-del-motor-de-ciclo-diesel-90-horas-2/>

Objetivo

Con el **Curso de 90 horas de Mantenimiento de sistemas auxiliares del motor de ciclo Diesel** adquirirás las competencias profesionales necesarias para mantener los sistemas auxiliares del motor de ciclo diésel, así como detectar posibles averías en los mismos.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE MOTORES DIÉSEL DE

INYECCIÓN

- Circuitos básicos de alimentación de combustible en vehículos ligeros y pesados.
- Depósito de combustible.
- Bombas de alimentación, mecánicas y eléctricas.
- Bomba de purga manual.
- Sistemas decantadores de combustible.
- Tipos de elementos filtrantes.
- Tuberías de alimentación y ensamblajes de estas.
- Enfriadores en el retorno.

Bombas Rotativas:

- Tipos principales.
- Características y sistemas auxiliares.
- Principio de funcionamiento.
- Calado de los distintos tipos.
- Bombas rotativas con control electrónico.

Bombas en Línea:

- Características y sistemas auxiliares.
- Principio de funcionamiento.
- Dosado y calado de la bomba en línea.
- Bombas en Línea con control electrónico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE INYECCIÓN ELECTRÓNICA DIÉSEL DIRECTA

- Evolución, tipos y principio de funcionamiento.
- Identificación de componentes.
- Sensores, Unidad de control y actuadores.
- Sistemas de autodiagnóstico.
- Protocolo EOBD, líneas de comunicación multiplexadas.
- Procesos de desmontaje, montaje y reparación.
- Sistemas por rail común (common rail) tipos características.
- Sistemas por grupo electrónico bomba inyector, tipos características.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE SOBREALIMENTACIÓN, TURBOCOMPRESORES Y COMPRESORES

- Principio de funcionamiento, características y tipos, diferencias entre turbocompresor y compresor.
- Sistemas de regulación de la presión de soplado, geometría fija y variable.
- Principales comprobaciones del sistema y de sus componentes.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SISTEMAS ANTICONTAMINACIÓN EN MOTORES DIÉSEL

- El opacímetro, interpretación de parámetros.
- Normativa referente a gases de escape en motores diésel, la norma EURO V.
- El sistema de Recirculación

de gases de escape (EGR, AGR). - Principio de funcionamiento e identificación de los componentes. - Refrigeración de los gases de escape recirculantes. - El catalizador de Oxidación. - El filtro de partículas (FAP). - Sondas de temperatura y de presión diferencial. - El ciclo de regeneración, aditivación del combustible. - Identificación de componentes y principales comprobaciones.

Información adicional

- Online: Si
- Horas: 90
- Tipo: Profesiones
- Unidades: 4