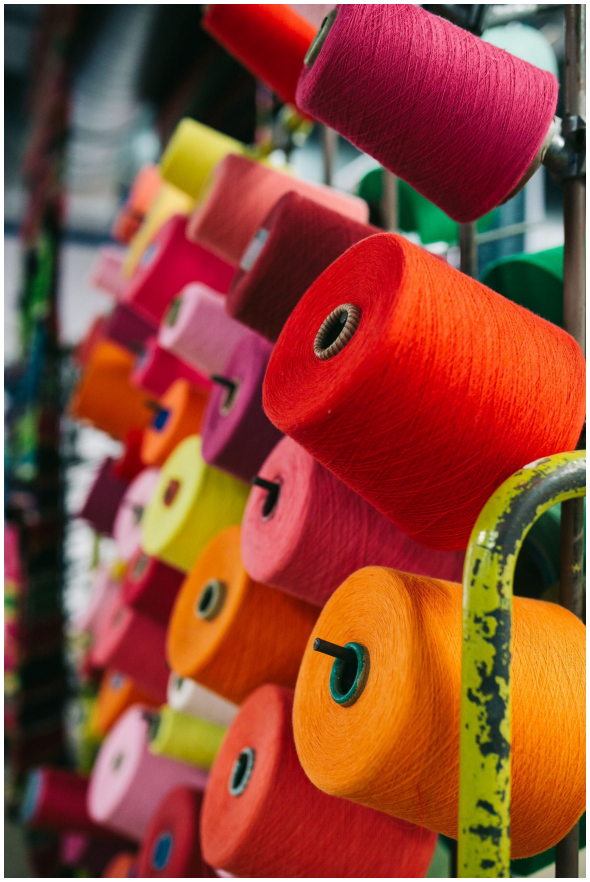
Métodos de producción en hilatura y telas no tejidas (60 horas)



Categoría: Textil, Confección y Piel
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/metodos-de-produccion-en-hilatura-y-telas-no-tejidas-60-horas/

Objetivo

Con el **Curso de 60 horas de Métodos de producción en hilatura y telas no tejidas** adquirirás las competencias profesionales necesarias para realizar operaciones básicas de producción de materiales y fabricación en procesos de

hilatura y telas no tejidas.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE HILATURA Y TELAS NO TEJIDAS.
Fases del proceso de hilatura tipo lanera (Lanas, Pelos varios y Fibras Artificiales o sintéticas):

- Fase de abertura de balas, batido y desenredado. - Fase de lavado, ensimado y cardado con carda a rodillos. - Fase de corte, craqueado, desgarrado y deshilachado. - Fase de prensado, carga de fibra, pesado y desmontado. - Fase de igualado, peinado y utilización de mechera.

Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual.

- Fase de hilado mediante máquina continua.

Fases del proceso de hilatura tipo algodonera (Algodón, Fibras celulósicas y Fibras Artificiales o sintéticas finas cortadas):

- Fase de abertura de balas. - Fase de pesado. - Fase de carga de fibra en el Batán y cardado con carda a bastidores. - Fase de igualado (Manuar), peinado y utilización de mechera. - Fase de hilado mediante máquina continua (Opción open end) - Fase de bobinado, torcido y evacuación mecánica o manual

Fases del proceso de producción de telas no tejidas:

- Fase de abertura de balas y situación en el batán. - Fase de punzonado y polimerizado. - Fase de secado, enrollado y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS EN LOS PROCESOS DE HILATURA.
Descripción de las máquinas de pre-hilatura:

- Cargadora-pesadora. Características y funcionamiento. - Desmotadora. Características y funcionamiento. - Abridora. Características y funcionamiento. - Batidora. Características y funcionamiento. - Lavadero. Características y

funcionamiento. - Ensimadora. Características y funcionamiento. - Cardas. Características y funcionamiento. - Cortadora. Características y funcionamiento. - Craqueadora. Características y funcionamiento. - Desgarradora. Características y funcionamiento. - Deshilachadora. Características y funcionamiento. - Prensa de balas. Características y funcionamiento.

Descripción de las máquinas de hilatura:

- Batán. Características y funcionamiento. - Gill. Características y funcionamiento. - Manuar (Peinadora). Características y funcionamiento. - Mechera. Características y funcionamiento. - Continua de hilar. Características y funcionamiento (Opción Open End). - Bobinadora. Características y funcionamiento.

Operaciones básicas en procesos de hilatura:

- Alimentación y evacuación de las máquinas de pre-hilatura e hilatura: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto. - Asistencia a las máquinas de pre-hilatura e hilatura. - Esquema de los equipos. - Suministro de materiales a los procesos de pre-hilatura el hilatura.

Normas de seguridad:

- Accidentes más comunes en las máquinas de hilatura. - Equipos de protección individual. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

Normativa medioambiental aplicable:

- Principales tipos de residuos generados en procesos de hilatura. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS.

Descripción de las máquinas para telas no tejidas:

- Batán. Características y funcionamiento. - Teleras. Características y

funcionamiento. - Punzonadoras. Características y funcionamiento. - Túnel de polimerización. Características y funcionamiento. - Túnel de secado. Características y funcionamiento.

Operaciones básicas en procesos de telas no tejidas:

- Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de telas no tejidas: Forma Manual y Forma Mecánica: grúas portátiles o Polipasto. - Asistencia a las máquinas de los procesos de telas no tejidas. - Esquema de los equipos. - Suministro de materiales a los procesos de telas no tejidas.

Normas de seguridad:

- Accidentes más comunes en las máquinas de elaboración de telas no tejidas. - Equipos de protección individual. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

Normativa medioambiental aplicable:

- Principales tipos de residuos generados en procesos de elaboración de telas no tejidas. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE HILOS Y TELAS NO TEJIDAS.

- Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de hilos y telas no tejidas. - Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de hilos y telas no tejidas. - Mantenimiento preventivo.

Manuales:

- Lubricación y limpieza. - Montaje y desmontaje de accesorios. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

Información adicional

- Online: Si
- Horas: 60
- Tipo: Profesiones
- Unidades: 4