Métodos de producción en tejidos de punto (60 horas)



Categoría: Textil, Confección y Piel
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/metodos-de-produccion-en-tejidos-de-punto-60-horas/

Objetivo

Con el **Curso de 60 horas de Métodos de producción en tejidos de punto** adquirirás las competencias profesionales necesarias para realizar operaciones básicas de alimentación de materiales y fabricación en procesos de tejedurías de punto.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA Y URDIMBRE.

Fases del proceso de tejeduría de punto por recogida:

- Fase de cargado de Conos de Hilo en la tricotosa. - Fase de configuración de la tricotosa. - Fase de tejeduría con tricotosa. - Fase de descarga del tejido en el contenedor en Piezas y Almacenado.

Fases del proceso de tejeduría de punto por urdimbre:

- Fase de montado de filetas. - Fase de urdido. - Fase de encolado. - Fase de tejeduría. - Fase de traslado del plegador de urdimbre a Almacén intermedio. - Fase de realización del Pasado de Hilos (Manual o tipo Barber Coleman). - Fase de situación del Plegador de Urdimbre y los lizos en el telar.

Fase de tejeduría.

- Fase de situación del plegador de tejido en la máquina de bobinar.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA.

Descripción de las máquinas de tejeduría de punto por recogida:

- Tricotosas Rectilíneas: Aguja de Lengüeta y ganchillo (COTTON). - Tricotosas Rectilíneas Robotizadas: tipo STOLL o SHIMA-SEIKI. - Tricotosa Circular : Normal y Gran Diámetro. - Operaciones básicas en procesos de tejeduría de punto por recogida.

Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de punto por recogida: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.

- Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de punto por recogida. - Esquema de los equipos. - Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de punto por recogida.

Normas de seguridad:

- Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de punto por recogida. - Equipos de protección individual. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

Normativa medioambiental aplicable:

- Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de punto por recogida. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE PUNTO POR URDIMBRE.

Descripción de las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre:

- Filetas. - Urdidor. - Encoladora. - Telar Raschel (Aguja de Ganchillo Lengüeta/ cintería). - Telar Ketten (Aguja de Pico). - Telares Tufting para colchas y alfombras.

Operaciones básicas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre:

- Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto. - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre. - Esquema de los equipos. - Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de punto por urdimbre.

Normas de seguridad:

- Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre. - Equipos de protección individual. - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

Normativa medioambiental aplicable:

- Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de punto por urdimbre. - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

- Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de tejidos de punto. - Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios

necesarios para la fabricación de tejidos de punto. - Mantenimiento preventivo. Manuales:

- Lubricación y limpieza. - Montaje y desmontaje de accesorios. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

Información adicional

- Online: Si
- Horas: 60
- Tipo: Profesiones
- Unidades: 4