



Preparación de Máquinas, Equipos y Herramientas en Operaciones de Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales (90 horas)



Categoría: [Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica](#)

Página del curso:

<https://www.ensenanzadual.com/cursos/preparacion-de-maquinas-equipos-y-herramientas-en-operaciones-de-mecanizado-por-abrasion-electroerosion-y-procedimientos-especiales-90-horas/>

Objetivo

Con el Curso de **90 horas** de **Preparación de Máquinas, Equipos y Herramientas en Operaciones de Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales** adquirirás los conocimientos necesarios para

cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES EN LOS MECANIZADOS POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

Verificación del estado optimo de las herramientas:

- - Afilado. - - Lubricación. - Comprobación de útiles y accesorios de sujeción.

Mantenimiento de primer nivel de la maquina:

- - Ajustes. - - Engrase y lubricantes. - - Refrigerantes. - - Limpieza. - - Liberación de residuos. - - Tensado de correas. - - Protección general.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CALIBRACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Medición de los parámetros de las herramientas (longitud, diámetro, radio, GAP):- Introducción de los parámetros de medida en la tabla de herramientas (longitud, diámetro, radio, GAP, voltaje, amperaje).

Preparación y ajuste de los útiles de sujeción.

- - Mordaza. - - Garra. - - Brida. - - Mesa magnética. - - Entre puntos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. POSICIONAMIENTO Y TRAZADO DE PIEZAS PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Definición de las superficies de referencia y posicionamiento de la pieza (centraje, alineación, origen de movimientos):- Amarre óptimo de la pieza. - Técnicas de trazado de piezas, (útiles, destreza, precauciones):- Ejecución de trazados de la pieza, (centros de taladros, ejes, límites de mecanizado, líneas de referencia).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

Manipulación y transporte de materiales:

- - Sistemas de embride. - - Componentes de máquina. - - Útiles de consumo. -
Descripción y manipulación de útiles de transporte.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 90
- Unidades: 4