Preparación de Máquinas, Equipos y Herramientas en Operaciones de Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales (90 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica

Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/preparacion-de-maquinas-equipos-y-herramientas-en-operaciones-de-mecanizado-por-abrasion-electroerosion-y-procedimientos-especiales-90-horas/

Objetivo

Con el Curso de **90 horas** de **Preparación de Máquinas, Equipos y Herramientas en Operaciones de Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales** adquirirás los conocimientos necesarios para

cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES EN LOS MECANIZADOS POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.
Verificación del estado optimo de las herramientas:

- - Afilado. - - Lubricación. - Comprobación de útiles y accesorios de sujeción.

Mantenimiento de primer nivel de la maquina:

- - Ajustes. - - Engrase y lubricantes. - - Refrigerantes. - - Limpieza. - - Liberación de residuos. - - Tensado de correas. - - Protección general.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CALIBRACIÓN DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Medición de los parámetros de las herramientas (longitud, diámetro, radio, GAP). Introducción de los parámetros de medida en la tabla de herramientas (longitud, diámetro, radio, GAP, voltaje, amperaje).

Preparación y ajuste de los útiles de sujeción.

- - Mordaza. - - Garra. - - Brida. - - Mesa magnética. - - Entre puntos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. POSICIONAMIENTO Y TRAZADO DE PIEZAS PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Definición de las superficies de referencia y posicionamiento de la pieza (centraje, alineación, origen de movimientos). Amarre óptimo de la pieza. - Técnicas de trazado de piezas, (útiles, destreza, precauciones). Ejecución de trazados de la pieza, (centros de taladros, ejes, límites de mecanizado, líneas de referencia).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.
Manipulación y transporte de materiales:

- - Sistemas de embride. - - Componentes de máquina. - - Útiles de consumo. - Descripción y manipulación de útiles de transporte.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 90
- Unidades: 4