# Proceso de Mecanización por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales (90 horas)



**Categoría**: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica
**Página del curso**: https://www.ensenanzadual.com/cursos/proceso-de-mecanizacion-por-abrasion-electroerosion-y-procedimientos-especiales-90-horas/

## Objetivo

Con el Curso de **90 horas** de **Proceso de Mecanización por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

## Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Planos. - Tolerancias geométricas simbología, interpretación. - Tolerancias dimensionales. - Cálculo de los valores de tolerancia para ejes y agujeros. - Calidades superficiales. - Catálogos comerciales de herramientas. - Consultas de condiciones de trabajos. - Interpretación de un proceso de mecanizado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS Y SUSTANCIAS ABRASIVAS.

- Rectificadora plana, cilíndrica, sin centros, de perfiles, especiales. - Máquinas de esmerilar. - Afiladora universal. - Formas geométricas obtenibles. - Máquinas acabadoras y operaciones. - Definición y clases. - Tipos de muelas. - Características de una muela. - Condiciones de corte en el rectificado. - Montaje de las muelas. Precauciones generales. - Proceso y utilidad del equilibrado. - Reavivado y perfilado de muelas. - Fluidos de corte. Tipos y aplicaciones. - Precauciones en el uso de las muelas. - Precauciones en el almacenaje de las muelas. - Sistemas de fijación de piezas.

Dispositivos de las máquinas herramienta.

- - De mando o maniobra. - - De transmisión o mecanismo. - - De regulación. - Mecanizado por electroerosión. - Técnica de mecanizado por electroerosión. - Material más común del electrodo. - Fijación de pieza y electrodo. - Centraje y alineación del electrodo sobre la pieza. - Parámetros programables del generador. - Control de profundidad. - Erosión orbital aplicaciones y características. - Líquidos dieléctricos. - Métodos de limpieza durante la mecanización. - Sistemas de fijación de piezas.

Dispositivos de las máquinas herramienta de:

- - mando o maniobra. - - transmisión o mecanismo. - - regulación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCEDIMIENTOS PARA MECANIZADOS ESPECIALES.

Particularidades, aplicaciones y materiales mecanizables por:

- - Electroerosión por hilo. - - Corte por plasma - - Corte por chorro de agua - -

Corte por láser. - - Mecanizado por láser. - - Mecanizado por ultrasonido.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS (ENGRASE Y NIVELES).

- Objetivo de la lubricación.

Clasificación de los productos lubricantes:

- - estado. - - origen. - - obtención. - Normas básicas para el engrase.

Sistemas de engrase:

- - utilización de engrasadores. - - anillo y cámara de grasa. - - baño de aceite. - - bomba. - - otros sistemas de engrase.

## Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 90
- Unidades: 4