Procesos Auxiliares de Fabricación en el Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales (60 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica

Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/procesos-auxiliares-de-fabricacion-en-el-mecanizado-por-abrasion-electroerosion-y-procedimientos-especiales-60-horas/

Objetivo

Con el Curso de **60 horas** de **Procesos Auxiliares de Fabricación en el Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este

curso.

Descripción

PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN EN EL MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN O PROCEDIMIENTOS ESPECIALES
UNIDAD DIDÁCTICA 1. AUTOMATISMOS MECÁNICOS, ELÉCTRICOS, HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS.
Identificación de automatismos:

- - Semiautomáticos (electro-neumo-hidráulicos). - - Automáticos (manipuladores, robots).

Estructuras internas de automatismos:

- - Mecánica. - - Electrónica. - Aplicación de los sistemas de automatización.

Instrumentos y procedimientos de medición:

- - cronómetro. - - manómetro. - - caudalímetro.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIÓN E INNOVACIÓN EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Elección de automatismos.

Definición de diagramas de flujo:

- - Células flexibles de mecanizado: tipos, estructura y componentes. - - Robótica: anatomía, grados de libertad, sistemas de programación. - - Sistemas de transporte y manipulación: pulmones, zonas de espera, captadores de información, comunicaciones y autómatas. - - Lenguajes de programación: tipos, aplicaciones y características. - - Construcción de los sistemas de automatización. - - Distribución de circuitos (neumática, hidráulica). - - Identificación en el transporte. - Actualización y mejora continua. - Rentabilización de procesos de automatización. - Flexibilización de sistemas de automatización. - Estandarización de procesos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REGULACIÓN DE OPERACIONES AUXILIARES DE MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES.

- Elección de la secuenciación de movimientos. - Simulación y regulación de variables.

Máquinas, equipos, sistemas y tecnologías que configuran una célula de fabricación flexible:

- - Aplicación de la célula a un sistema de trabajo. - - Simulación. - - Control de la célula de trabajo.

Adaptación de los programas de control de PLC y robots:

- - Regulación de PLC en la fabricación flexible y sistemas de transporte - - Influencia de los programas de CNC en la gestión de la célula. - Elementos de regulación (neumáticos, hidráulicos, eléctricos). Parámetros de control (velocidad, recorrido, tiempo). Secuenciación de movimientos. - Modificación optima de variables.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 60
- Unidades: 3