Procesos Auxiliares de Fabricación en el Mecanizado por Corte y Conformado (60 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/procesos-auxiliares-de-fabricacion-en-el-mecanizado-por-corte-y-conformado-60-horas/

Objetivo

Con el Curso de **60 horas** de **Procesos Auxiliares de Fabricación en el Mecanizado por Corte y Conformado** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AUTOMATISMOS MECÁNICOS, ELÉCTRICOS, HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS.

Identificación de automatismos:

- - Semiautomáticos (electro-neumo-hidráulicos). - - Automáticos (manipuladores, robots).

Estructuras internas de automatismos:

- - Mecánica. - - Electrónica. - Aplicación de los sistemas de automatización.

Instrumentos y procedimientos de medición:

- - Cronómetro. - - Manómetro. - - Caudalímetro,

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

- Elección de automatismos.

Definición de diagramas de flujo:

- - Células flexibles de mecanizado: tipos, estructura y componentes. - - Robótica: anatomía, grados de libertad, sistemas de programación. - - Sistemas de transporte y manipulación: pulmones, zonas de espera, captadores de información, comunicaciones y autómatas. - - Lenguajes de programación: tipos, aplicaciones y características. - - Construcción de los sistemas de automatización. - - Distribución de circuitos (neumática, hidráulica).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REGULACIÓN DE OPERACIONES AUXILIARES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

- Elección de la secuenciación de movimientos. - Simulación.

Regulación de variables:

- - Presión. - - Velocidad.

Máquinas, equipos, sistemas y tecnologías que configuran una célula de fabricación

flexible:

- - Aplicación de la célula a un sistema de trabajo. - - Simulación. - - Control de la célula de trabajo.

Adaptación de los programas de control de PLC y robots:

- - Optimización de su funcionalidad. - - Regulación de PLC en la gestión de sistemas de transporte y fabricación flexible - - Influencia de los programas de CNC en el sistema informático de gestión de la célula..

Elementos de regulación:

- - Neumáticos. - - Hidráulicos. - - Eléctricos. - Parámetros de control (velocidad, recorrido, tiempo,□). Secuenciación de movimientos. - Modificación optima de variables.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INNOVACIÓN Y FLEXIBILIZACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES PARA EL MECANIZADO POR CORTE Y CONFORMADO.

- Actualización continua. - Rentabilización de procesos de automatización. - Flexibilización de sistemas de automatización.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 60
- Unidades: 4