Tratamiento de las Pastas Vírgenes o Recicladas para la Fabricación de Papel (60 horas)



Categoría: Formación Profesional y Oficios
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/tratamiento-de-las-pastas-virgenes-o-recicladas-para-la-fabricacion-de-papel-60-horas/

Objetivo

Con el Curso de **60 horas** en modalidad **teleformación** de **Tratamiento de las Pastas Vírgenes o Recicladas para la Fabricación de Papel** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD FORMATIVA 1. TRATAMIENTO DE LAS PASTAS VÍRGENES O RECICLADAS PARA LA FABRICACIÓN DE PAPEL UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIAGRAMAS DEL PROCESO PAPELERO

Instalaciones y equipos:

- Refinos, bombas y tinas.

Simbología empleada en la industria papelera:

- Símbolos de flujo. - Símbolos químicos. - Símbolos de seguridad e higiene. - Símbolos de procesos eléctricos. - Simbología utilizada en instrumentación.

Diagramas de proceso de preparación de pastas vírgenes y recicladas:

- Circuito cabecero. - Circuito primario: desintegración y depuración. - Circuito de depuración. - Circuito de preparación de pastas. - Circuito de refinado, conjuntos en serie, paralelo y mixtos. **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE PASTAS VÍRGENES Y RECICLADAS**

Fundamentos teóricos de las operaciones que componen la preparación de pastas:

- Desintegración. - Ajustes de las consistencias. - Intensidad del refino. - Depuración.

Identificación y funcionamiento de equipos de refinado, ajuste y medida de la consistencia y el caudal:

- Tipos de refinadores. - Configuraciones de refinado. - Control del refino: medida del desgote de la pasta. **UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES EN LA PREPARACIÓN, CONDUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS** - Control del estado de las guarniciones de los refinos. - Control de los equipos de medida del caudal y consistencia. - Control del consumo energético instantáneo y acumulado.

Variables que se deben medir y parámetros que se deben controlar en las operaciones:

- Caudal. - Consistencia. - Temperatura. - Consumo específico de energía. -

Intensidad de la refinación. - Desgote. - PH. - Contenido en finos. - Potencial Z.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL EN PREPARACIÓN DE PASTAS PAPELERAS

-Propiedades físicas de las fibras papeleras y características físico-químicas de las pastas vírgenes y recicladas:

En fibras procedentes de pastas vírgenes o recicladas:

- Longitud media de fibra. - Coarseness. - Tensión Z.

En pastas vírgenes y recicladas en pastas sin y refinadas:

- Resistencias mecánicas (Tracción, Estallido y Rasgado). - Porosidad y lisura. - Opacidad y Dispersión de luz. - Grado de blanco. - Limpieza. - Volumen aparente. - Relación con características de papeles obtenidos.

Finalidad y secuenciación de la toma de muestras:

- Métodos. - Equipos. - Procedimientos de muestreo.

Comprobación y ensayo de las pastas, papeles reciclables y productos auxiliares utilizados en la preparación de pastas:

- Fichas de producto: información sobre componentes y características.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Técnico profesional
- Horas: 60
- Unidades: 4