Verificación del Producto Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales (30 horas)



Categoría: Instalación, mantenimiento y fabricación mecánica
Página del curso: https://www.ensenanzadual.com/cursos/verificacion-del-producto-mecanizado-por-abrasion-electroerosion-y-procedimientos-especiales-30-horas/

Objetivo

Con el Curso de **30 horas** de **Verificación del Producto Mecanizado por Abrasión, Electroerosión y Procedimientos Especiales** adquirirás los conocimientos necesarios para cambiar de carrera o actualizar tus competencias profesionales, no lo dudes más y solicita información sobre este curso.

Descripción

UNIDAD FORMATIVA 1. VERIFICACIÓN DEL PRODUCTO MECANIZADO POR ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y PROCEDIMIENTOS ESPECIALES
UNIDAD DIDÁCTICA 1. METROLOGÍA.

- Concepto de medida. - Unidades de medida. - Magnitudes fundamentales y derivadas

Procedimientos y técnicas de medición y verificación.

- - Medidas lineales y angulares. - - Mediciones especiales (roscas, engranajes) - Sistemas de unidades: S.I. - Útiles de medición, comparación y verificación de piezas mecánicas.

Funcionamiento y manejo de:

- - Útiles de medición (pie de rey, micrómetro). - Instrumentos de comparación (de ampliación mecánica, hidráulica) - Instrumentos de verificación. - Ajustes y tolerancias. - Precisión y apreciación. - Errores de medición, análisis y solución.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ERRORES DE MEDICIÓN Y CONTROL DE VERIFICACIÓN.

- Exactitud. - Precisión y apreciación. - Clasificación de los errores. - Relativo a los instrumentos de medición. Calibración, estado de conservación, uso inadecuado. - Debidos al verificador. Lectura falsa por error de paralelismo o presión de contacto incorrecta. - Como consecuencia de errores geométricos de la pieza. - Condiciones ambientales de temperatura, humedad. - Análisis de los errores y sus causas. - Periodicidad en la toma de medidas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO MECANIZADO.

- Pautas de control. - Procesos estadísticos y generación de informes. - Conceptos básicos. - Representación gráfica. - Defectos típicos de calidad que presentan las piezas mecanizadas y las causas posibles de los mismos.

Información adicional

- Online: Si
- Tipo: Profesiones
- Horas: 30
- Unidades: 3